

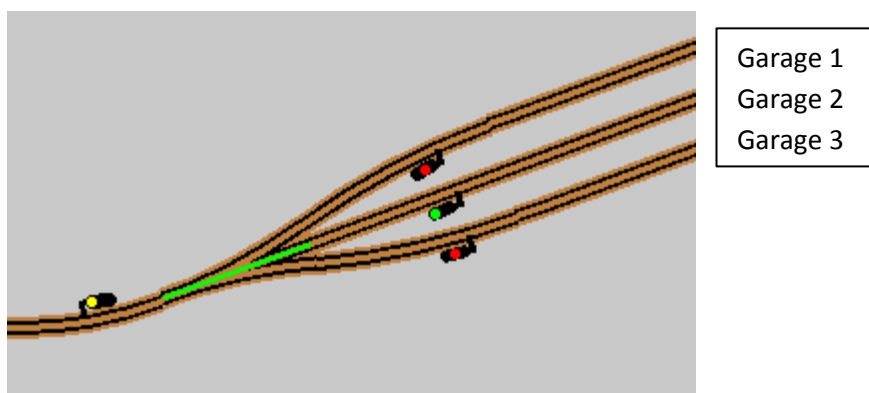
A quand CDM rail avec rotonde ? : Question à poser à JP38 ! Mais les JP 63 n'en ont pas besoin... !

Maintenant que les JP 63 maîtrisent un peu mieux Cdmrail, ils comptent l'utiliser pour gérer un réseau qui comporte une rotonde à 3 garages comme le montre la photo ci-dessous :



Cdmrail ne gère pas les rotondes, mais voilà ce qu'ils comptent faire :

1-Représenter dans Cdmrail la partie rotonde-garages par 3 aiguillages comme la figure ci-dessous :

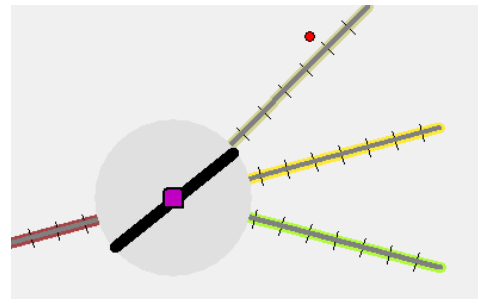
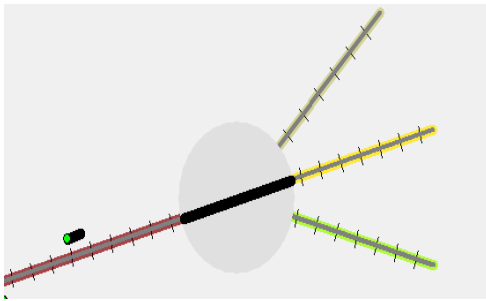


Ces aiguillages n'existent pas physiquement. Ils simulent la rotonde.

2-Modifier le module accessoires-aiguillages : A la place des bobines, placer l'électronique du moteur pas à pas qui fait tourner la rotonde. Ainsi, à la réception de la commande 90h correspondante, la rotonde va tourner vers la voie d'accès.

3-En amont des 3 aiguillages on aura placé une zone d'arrêt de façon à laisser le temps à la rotonde de se positionner. (ce temps est défini dans l'itinéraire de façon arbitraire exemple 30 sec, même si il faut moins de 30sec à la rotonde pour se positionner)

4-la loco rentre lentement sur la rotonde et, lorsqu'elle est bien centrée un contact coupe l'alimentation DCC du rail rotonde.



5- la rotonde tourne vers le garage demandé (conformément aux octets associés au 90h) et, à la fin de la rotation le contact remet l'alimentation DCC

6-La loco redémarre grâce à la répétition des commandes 80h. et s'arrête dans le garage. (Le garage est un canton avec détecteur de canton , butoir, fin de voie..etc .

C'est le même principe pour la sortie du garage.

Conclusion : Il n'y a eu aucune modification de Cdmrail pour automatiser tout cela. C'est uniquement une modification des accessoires-aiguillages.

Par contre, la représentation de la rotonde par 3 aiguillages qui n'existent pas ! n'est pas très satisfaisante, mais il serait facile à JP 38 de trouver un beau widget de rotonde, voire même de matérialiser sa position par un petit trait vert comme c'est fait pour les aiguillages ?